

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
DENVER PLATINUM PTW 3.10	AWS A5.5- E 8010-G	2	16/10/2019

1- Descrição:

Eletrodo celulósico, desenvolvido para soldagem de tubulações. Possui grande penetração e alta resistência mecânica. Solda em todas as posições, inclusive na vertical descendente;

2- Aplicação:

Recomendado para soldagem de oleodutos, gasodutos, e tubulações API 5L, X60 a X70.

3 - Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,10%	0,15%	0,68%	0,24%	0,53%

4 - Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Limite de escoamento (Mpa)	Alongamento (%)
550	460	19

5 - Características Operacionais:

24 – 36V – CC+		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	40 – 80
3,25	350	75 – 125
4,00	350	110 – 170
5,00	350	140 – 215

Posições de Soldagem:



6 - Aprovações:

7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.
Estufas / ressecagem: Não recomendado.

8 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
2,50	350	18 Kg
3,25	350	25 Kg
4,00	350	25 Kg
5,00	350	25 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A